

## STATION D'AVITAILLEMENT



# STATION D'AVITAILLEMENT

## EQUIPMENT DE SERIE

REFERENCE	8519
DIMENSIONS	Longueur 7,04m Largeur 2,00m (cuve : 1,90 m) Hauteur 2,45m (3,56m avec barrière de sécurité)
<b>CUVE</b>	
VOLUME	15 000L, double paroi
SÉCURITÉ	Détecteur de fuite avec alarme
JAUGE	Electrique avec afficheur en litre
ACCÈS SUR CITERNE	Echelle d'accès sécurisé – Caillebotis et garde-corps autour du trou d'homme
REPLISSAGE	En source avec arrêt automatique
ORIFICE DE REMPLISSAGE	Prise avion 2 " 1/2
PURGE D'EAU	Par pompe manuelle
<b>GROUPE DE DISTRIBUTION</b>	
PROTECTION / SÉCURITÉ	Carrosserie avec deux portes, fermeture à clé haute sécurité
POMPE	Moto pompe électrique 220V - ATEX
DÉBIT	8m3/h
CLAPETS	Anti siphon en entrée de groupe
COMPTEUR	Electronique – affichage du volume en litre
FILTRATION	Type monitor – élément 6"
ENROULEUR	Manuel, 30 m de flexible DN25 1"
PISTOLET	1"

