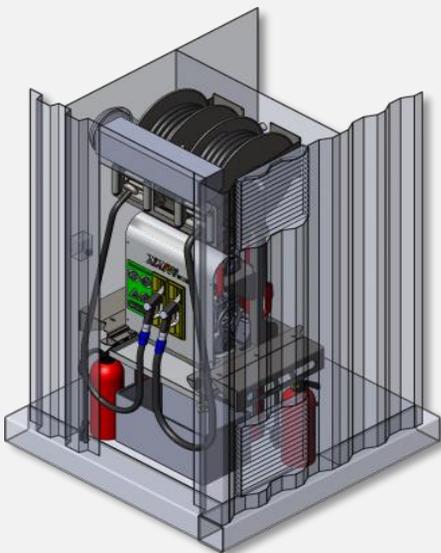


STATION D'AVITAILLEMENT MOBILE



POINTS FORTS



- Conteneur aux dimensions normalisées 20 ou 40 pieds
- Système prêt à fonctionner en quelques minutes
- Equipement très résistant
- Concept modulaire en fonction de vos besoins
- Equipement protégé par sablage, métallisation, et peinture



STATION D'AVITAILLEMENT MOBILE

EQUIPEMENT

PERFORMANCES DE RAVITAILLEMENT	Pistolet d'avitaillement haut débit au travers d'un flexible de 10 mètres Pistolet d'avitaillement bas débit au travers d'un flexible de 10 mètres Débits ajustables en fonction des besoins
CONFORMITÉ	ADR DEVP0827876A : Stockage en réservoirs manufacturés de liquides inflammables DEVP0827677A : Installation de remplissage ou de distribution de liquides inflammables
ENERGIE	Par générateur diesel ou raccordement au réseau électrique Par motopompe diesel
CITERNE	Paroi double peau, un seul compartiment, capacité de 12.000 L (20') à 25.000 L (40')
POMPE	Pompe électrique ou motopompe diesel
LIGNE DE CHARGEMENT	Auto-remplissage à l'aide de la pompe
FILTRATION	En option
ECHANTILLONNAGE	Oui
COMPTAGE	2 compteurs (un pour chaque ligne)
ENROULEURS DE FLEXIBLE	2 enrouleurs Motorisés électriquement
PLATEFORME ÉLÉVATRICE	N/A
RÉGULATION	N/A
DIMENSIONS (L X L X H)	Container standard 20' : 6058 mm x 2438 mm x 2591 mm Container standard 40' : 12192 mm x 2438 mm x 2591 mm
TRAITEMENT ANTICORROSION	Equipement protégé par sablage, métallisation, et peinture
SÉCURITÉ	Interlock fonctionnant en sécurité positive 5 x extincteurs à poudre 9Kg

INFORMATION

Contactez-nous à : welcome@titan-defense.com
Ou via notre site web : www.titan-defense.com

